



**Załącznik
do decyzji Nr 5/2026
z dnia 02 lipca 2026 r.**

RR.6220.10.2025

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

„Gospodarowanie odpadami – przetwarzanie gruzu budowlanego i piasku na terenie działki nr ew. 26/7 obręb Nowa Wieś Notecka, gmina Kcynia”.

Przedsięwzięcie polegać będzie na prowadzeniu działalności w zakresie przetwarzania odpadów gruzu budowlanego i piasku, na terenie działki nr ew. 26/7 obręb Nowa Wieś Notecka, gmina Kcynia.

Zgodnie z wypisem z rejestru gruntów całkowita powierzchnia ww. działki wynosi 0,1800 ha i stanowi nieużytek. Zgodnie z dokumentacją przedsięwzięcia pod planowane zamierzenie zostanie wykorzystana cała powierzchnia działki.

Teren inwestycji, położony jest poza zwartą zabudową, na terenie wiejskim, o małej gęstości zaludnienia.

Obszar inwestycji nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, w związku z tym, planowane przedsięwzięcie nie było analizowane pod względem zgodności z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z obowiązującym studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego gminy Kcynia, teren wykorzystywany pod planowaną inwestycję stanowi obszar funkcjonalny: oznaczony symbolem R - tereny rolnicze.

Najbliższa zabudowa zamieszkała zlokalizowana jest w odległości ok. 170 m od granicy działki, na której planowana jest inwestycja.

Na przedmiotowej nieruchomości aktualnie znajduje się baza sprzętowa, która stanowi zaplecze techniczne na potrzeby prowadzonej przez Wnioskodawcę działalności budowlano-usługowej.

Teren inwestycji w znacznej części zostanie utwardzony (część terenu za pomocą płyt betonowych, a pozostała część za pomocą kruszywa) i wyposażony w specjalistyczny sprzęt, np. mobilną kruszarkę szczękową, koparkę, koparko-ładowarkę, mobilny przesiewacz bębnowy itp. Do ważenia odpadów/produktów planuje się wykorzystanie koparko-ładowarki z funkcją ważenia, a w razie konieczności stosowana będzie waga samochodowa.

Przetwarzanie odpadów gruzu budowlanego polegać będzie na ich kruszeniu w kruszarce mobilnej, a w razie konieczności również na rozdzielaniu frakcji. Przetwarzanie odpadów w postaci gleby i ziemi, w tym kamieni, a także odpadów gruzu niewymagającego kruszenia polegać będzie na ich przesianiu w mobilnym przesiewaczu bębnowym.

Prowadzona na przedmiotowym terenie działalność, tj. proces kruszenia i przesiewania odpadów, nie będzie realizowany w sposób ciągły, a jedynie w okresie faktycznego dostarczania odpadów, co z kolei uzależnione będzie od częstotliwości i zakresu prowadzonych przez Wnioskodawcę usług budowlanych. Zgodnie z wyjaśnieniami z dnia 28 kwietnia 2026 r., w trakcie eksploatacji zamierzenia może zdarzyć się sytuacja, kiedy przez kilka dni z rzędu nie będą przetwarzane odpady. Czas faktycznego uruchomienia maszyn również uzależniony będzie od ilości dostarczonego odpadu. Autorzy raportu przyjęli więc najbardziej niekorzystny wariant, uwzględniając ilość odpadów, które mogą być magazynowane w danym czasie na terenie zakładu (maksymalnie 440 Mg) oraz ilość odpadów, które mogą być dostarczone na bieżąco, a także wydajność maszyn i założyli, że ilość przetwarzanych odpadów na dobę wyniesie maksymalnie 519,5 Mg, a w ciągu roku 122 000 Mg.

Przetwarzaniu podlegać będą odpady o następujących kodach:

- 17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 Gruz ceglany,
- 17 05 04 Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03.

Odpady przewidziane do przetwarzania kierowane będą za pomocą koparki/koparkoładowarki ze środków transportu do leja zasypowego maszyny lub zostaną rozładowane przy maszynie, celem niezwłocznego załadunku. W przypadku konieczności dłuższego magazynowania odpadów na terenie zakładu, przed ich przetworzeniem będą one magazynowane luzem w hałdzie na wydzielonej powierzchni placu magazynowego.

W ramach przetwarzania odpadów będą wykonywane następujące procesy technologiczne:

- przywóz odpadów budowlanych,
- bezpośredni załadunek odpadu za pomocą koparki/koparkoładowarki z samochodu do leja zasypowego maszyny lub rozładowanie odpadów przy maszynie, celem niezwłocznego załadunku, ewentualnie wstępne magazynowanie odpadów na wyznaczonym miejscu magazynowym,
- przetwarzanie odpadów gruzu budowlanego (17 01 01 i 17 01 02) poprzez podanie ich do kruszarki, w której nastąpi ich kruszenie oraz ewentualnie do przesiewacza,
- przetwarzanie odpadów gleby i ziemi, w tym kamieni (17 05 04), ewentualnie odpadów gruzu niewymagającego kruszenia (17 1 01 i 17 01 02), poprzez podanie ich do przesiewacza,
- przyzmowanie gotowych produktów według asortymentu i frakcji w wyznaczonych miejscach na placu magazynowym,
- załadunek gotowych produktów kruszywa lub ziemi przy pomocy ładowarki na samochody ciężarowe i transport na miejsce budowy/do odbiorców.

Gruz do kruszenia (bezpośrednio z samochodu dostawczego, z placu rozładunkowego lub z miejsca magazynowania), za pomocą koparki i/lub koparkoładowarki podawany będzie do leja zasypowego kruszarki. W kruszarce zachodzić będzie proces rozdrabniania elementów oraz za pomocą separatora magnetycznego wydzielone zostaną części metalowe. W celu

uzyskania kruszywa o mniejszej granulacji zmieniane będą odstępy między szczękami kruszącymi. Po przekruszeniu materiał za pomocą koparki i/lub koparko-ładowarki kierowany będzie do miejsca magazynowania albo na środki transportu.

Przesiewanie polega na rozdzieleniu materiału wsadowego (odpadów) na frakcje, tzn. według ich wielkości. Rozdział na frakcje następuje na sitach bębna. Po przejściu etapu rozdzielania uzyskany materiał za pomocą koparki i/lub koparko-ładowarki kierowany będzie do miejsca magazynowania albo na środki transportu.

W ramach planowanej inwestycji nie przewiduje się przetwarzania odpadów niebezpiecznych.

Wnioskodawca wskazał, że przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w procesie R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Przetwarzanie odpadów w tym procesie polegać będzie na kruszeniu i ewentualnym przesiewaniu odpadów gruzu budowlanego oraz przesiewaniu gleby i ziemi, w tym kamieni, a także ewentualnie odpadów gruzu niewymagającego kruszenia. Inwestor zakłada, że docelowo w wyniku tego procesu odpady staną się pełnowartościowym produktem, tzn. w wyniku kruszenia gruzu powstaną kruszywa recyklingowe, a w wyniku przesiewania oczyszczona drobnoziarnista ziemia i frakcja kamieni, stanowiące materiał w postaci wartościowego kruszywa. Produkty te wykorzystywane zostaną przede wszystkim w działalności prowadzonej przez Wnioskodawcę (istnieje możliwość również sprzedaży innym podmiotom). Uzyskane materiały będą mogły być stosowane w drogownictwie i budownictwie, np. jako mieszanki do podbudowy i stabilizacji gruntów.

Należy jednak pamiętać, że w świetle obowiązującej regulacji prawnej, określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi, spełniają przesłanki określone w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.). Jako produkty mogą być traktowane materiały powstałe w wyniku odzysku, w tym recyklingu odpadów, w oparciu o stosowne decyzje administracyjne oraz pod warunkiem spełnienia ww. wymagań. Podkreślić wymaga jednak fakt, iż etap oceny oddziaływania nie upoważnia organów administracji publicznej do orzekania o spełnieniu przez substancje i przedmioty, które zostaną poddane procesowi odzysku, kryteriów dla utraty statusu odpadów określonych w art. 14 ww. ustawy. Przeprowadzenie procedury utraty statusu odpadów odbędzie się na etapie uzyskiwania zezwolenia na przetwarzanie, zgodnie z warunkami określonymi w art. 42 ust. 2 pkt 6a ww. ustawy o odpadach.

Ponadto, sposób zagospodarowania odpadami jest co do zasady uzależniony od jakości przyjmowanych odpadów oraz materiału/odpadu powstającego po rozdrobnieniu i przesiewaniu. W wyniku przetwarzania odpadów na terenie przedsięwzięcia mogą bowiem powstać materiały, które w zależności od właściwości oraz zainteresowania rynku mogą być traktowane jako produkt handlowy (surowiec budowlany) albo jako odpad o innym bądź identycznym do wejściowego kodzie odpadu (według katalogu odpadów). W związku z powyższym, należałoby przyjąć, że w zależności od jakości przyjmowanych odpadów, mogą być one przetwarzane w ramach:

- procesu odzysku R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek

- z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – gdy rozdrobnione odpady nie mogą bez dalszych procesów ich przetwarzania zostać wykorzystane jako surowiec, np. materiał budowlany i przekazywane będą dalej uprawnionym odbiorcom, lub
- procesu odzysku R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych – gdy odpady po ich rozkruszeniu i przesianiu spełniają wymagania jakościowe i bez dalszych procesów przetwarzania mogą być wykorzystane jako surowiec.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wyniesie 440 Mg, a w okresie roku 122 000 Mg.

Inwestor przeanalizował spełnienie wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r, w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Odpady wytworzone na terenie zakładu, zarówno w fazie realizacji, jak i eksploatacji przedsięwzięcia, będą magazynowane selektywnie oraz będą ewidencjonowane i przekazywane uprawnionym odbiorcom.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia będą powstawać głównie odpady inne niż niebezpieczne oraz odpady komunalne.

Na tym etapie wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy jest podmiot świadczący usługi budowlane. Na terenie realizacji inwestycji wydzielona zostanie powierzchnia przeznaczona do czasowego magazynowania powstających odpadów, które następnie będą przekazywane uprawnionym odbiorcom. Odpady planuje się magazynować na zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych placu.

Podczas eksploatacji zamierzenia powstawać będą odpady z prowadzonego procesu przetwarzania oraz odpady związane z własnymi pracami konserwacyjno-remontowymi elementów instalacji oraz utrzymaniem obiektu.

Inwestora zakłada, że z masy przetwarzanych odpadów, za pomocą separatora elektromagnetycznego, wydzielane będą odpady: 19 12 02 Metale żelazne i 19 12 03 Metale nieżelazne, które magazynowane będą w pojemniku na placu magazynowym.

Odpady generowane podczas przeprowadzanych we własnym zakresie remontów i prac konserwacyjnych również będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach na placu magazynowym.

W przypadku zlecenia prac konserwacyjnych, serwisowych czy remontowych obiektów, maszyn i urządzeń, firmom zewnętrznym, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), wytwórcą odpadów powstających w wyniku prowadzenia tych prac będą firmy, które świadczyć będą usługę, chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowić będzie inaczej.

Wytwarzane na terenie przedsięwzięcia odpady, po uzbieraniu ilości transportowej, będą przekazywane do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Zakład będzie pracował przez 5-6 dni w tygodniu, na 1 zmianę, w ciągu dnia. Przewiduje się zatrudnienie 3 osób.

Inwestor, oprócz wariantu podstawowego, rozważył wariant alternatywny

uwzględniający zastosowanie innego rodzaju kruszarki (np. kruszarki udarowej).

Kruszarka udarowa wyposażona jest w separator magnetyczny, przenośniki taśmowe, kosz zasypowy. Z zalet kruszarek udarowych można wyróżnić uzyskiwanie produktów kruszenia o bardziej jednorodnym kształcie uziarnienia (uzyskiwanie ziaren ostrokrawędzistych i kształcie kubicznym). Z kolei do wad można zaliczyć: większe użycie elementów roboczych, z uwagi na odmienny sposób działania z wykorzystaniem, np. młotków, bijaków i kotków. Wiąże się to z koniecznością częstszego serwisowania kruszarek udarowych i wymiany części. Dodatkowo, w przypadku kruszenia materiałów twardszych koszty eksploatacyjne ulegają podwyższeniu oraz mogą powodować większą awaryjność instalacji.

Mając na względzie powyższe, Inwestor zrezygnował z wariantu alternatywnego.

Stosowany na etapie realizacji przedsięwzięcia sprzęt będzie sprawny technicznie, a prace realizacyjne wykonywane ze szczególną ostrożnością, w sposób minimalizujący ich ewentualne oddziaływanie na środowisko. Maszyny, urządzenia, narzędzia, materiały, surowce przechowywane będą w granicach terenu przedsięwzięcia. Miejsca awaryjnych napraw sprzętu, maszyn, pojazdów odbywać się będą na specjalnie do tego celu wyznaczonym podłożu. Tankowanie sprzętu zaplanowano w punktach zewnętrznych, poza terenem inwestycji. W obrębie zamierzenia poruszać się będą pojazdy sprawne technicznie (bez wycieków płynów eksploatacyjnych).

Teren zadania zostanie wyposażony z sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

Na przedmiotowym terenie głębokość do pierwszego poziomu wodonośnego wynosi 5-20 m p.p.t. Realizacja zamierzenia nie będzie wiązała się z ingerencją w warstwę wodonośną.

Podczas realizacji zadania woda zużywana będzie jedynie na cele socjalne osób zatrudnionych na budowie (np. woda magazynowana w zbiorniku i/lub butelkowana).

Na etapie eksploatacji przewiduje się zużycie wody na cele socjalno-bytowe oraz dodatkowo, w okresach suchych, kiedy może być konieczne zraszanie kruszywa w celu ograniczenia jego pylenia (np. woda magazynowana w zbiorniku i/lub butelkowana).

W trakcie realizacji inwestycji wydzielone zostanie zaplecze budowy wyposażone w przenośną toaletę ekologiczną, bądź wykonawcy prac budowlanych korzystać będą z zaplecza socjalnego znajdującego się w domu mieszkalnym Wnioskodawcy.

Podczas eksploatacji zaplecze socjalne dla pracowników stanowić będzie kontener socjalny i przenośna toaleta ekologiczna systematycznie opróżniana przez uprawnione podmioty. Pracownicy będą mogli korzystać również z zaplecza socjalnego zlokalizowanego w domu mieszkalnym Inwestora, który znajduje się ok. 350 m od lokalizacji przedsięwzięcia. Działalność związana z gospodarowaniem odpadami nie będzie powodować powstawania ścieków przemysłowych.

Przedmiotowa nieruchomość zostanie utwardzona, a wody opadowe i roztopowe spływały będą w sposób niezorganizowany powierzchniowo do gruntu.

Funkcjonowanie omawianej inwestycji nie będzie wiązać się z bezpośrednim poborem wód powierzchniowych, podziemnych ani odprowadzaniem ścieków do gruntu lub wód. Odpady przetwarzane, zbierane i wytwarzane zamierza się selektywnie magazynować w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach (luzem na placu magazynowym,

w pojemnikach lub kontenerach magazynowych), w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem.

Gospodarka odpadami przewidzianymi do przetwarzania nie będzie wiązać się z powstawaniem odcieków, mogących powodować zanieczyszczenie gleby i ziemi, wód powierzchniowych lub podziemnych.

W przypadku wystąpienia ewentualnych awaryjnych wycieków na terenie inwestycji nastąpi bezzwłoczne przystąpienie do usuwania skutków i przyczyn awarii. Miejsce wycieku zostanie niezwłocznie zabezpieczone, np. poprzez zastosowanie sorbentów. W przypadku zajścia takiej konieczności, wezwane zostaną odpowiednie służby, w celu usunięcia skutków awarii.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia, uciążliwość prac realizacyjnych sprowadzi się głównie do hałasu związanego z pracami budowlano-montażowymi. Oddziaływanie akustyczne będzie spowodowane ruchem pojazdów oraz pracą specjalistycznych maszyn.

W celu ograniczenia uciążliwości związanej z emisją hałasu należy wykluczyć pracę sprzętu charakteryzującego się wysoką uciążliwością akustyczną w porze nocnej. Wszystkie pojazdy i maszyny powinny spełniać wymagania normowe i ustawowe w zakresie ochrony przed hałasem. Ponadto, faza realizacji jest przejściowa i ma charakter krótkotrwały. Prace budowlane będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej.

Zgodnie z informacjami zamieszczonymi w raporcie, najbliższe tereny chronione akustycznie stanowi zabudowa zagrodowa, zlokalizowana w odległości ok. 180 m (dz. nr ew. 31/1 i 31/4 obręb Nowa Wieś Notecka) i ok. 172 m (dz. nr ew. 91/1 i 92/2 obręb Nowa Wieś Notecka) oraz zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna usytuowana w odległości ok. 258 m (dz. nr ew. 74/2 obręb Nowa Wieś Notecka).

Na etapie eksploatacji emisja hałasu związana będzie z ruchem pojazdów osobowych, dostawczych oraz ciężarowych, a także z ruchem maszyn ciężkich. Ponadto, powstaną bezpośrednie źródła stacjonarne w postaci:

- kruszarki o maksymalnym poziomie mocy akustycznej, wynoszącym do 110 dB,
- przesiewacza o maksymalnym poziomie mocy akustycznej, wynoszącym do 110 dB,
- agregatu prądotwórczego o maksymalnym poziomie mocy akustycznej, wynoszącym do 97 dB.

Nie przewiduje się prowadzenia ruchu pojazdów ani pracy pozostałych urządzeń w ciągu nocy.

Zgodnie z przedstawioną w raporcie analizą, projektowana inwestycja nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Z uwagi na rozmaite działania i prace prowadzone w czasie realizacji inwestycji przewiduje się wytworzenie różnych substancji wprowadzanych do powietrza na tym etapie.

Będą to głównie zanieczyszczenia wprowadzane do atmosfery w sposób niezorganizowany, a pochodzące z procesu spalania paliw w silnikach pojazdów dostarczających materiały niezbędne w trakcie budowy oraz maszyn roboczych, takie jak: tlenek węgla, tlenki azotu wyrażone jako NO₂ oraz węglowodory (pozostałości niespalonego paliwa). Ponadto, wystąpi również niezorganizowana emisja pyłu w czasie prac ziemnych. Zaznaczyć należy, iż emisje substancji do powietrza atmosferycznego w fazie budowy mają

charakter krótkotrwały i są mało znaczące dla ogólnego stanu środowiska naturalnego.

Zmniejszenie emisji substancji do powietrza będzie możliwe poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum.

Podczas eksploatacji, w związku z planowaną działalnością, następować będzie niezorganizowana emisja substancji do atmosfery, której źródłem będzie ruch pojazdów oraz maszyn roboczych (ładowarki, koparko-ładowarki) w obrębie zakładu. Zmniejszenie emisji substancji do powietrza będzie możliwe poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum.

Dodatkowo, na przedmiotowym terenie realizowany będzie proces przetwarzania odpadów poprzez ich kruszenie i przesiewanie. Źródłem niezorganizowanej emisji pyłu może być praca kruszarki i przesiewacza, które będą pracować naprzemiennie.

W celu ograniczenia emisji pyłu, w razie konieczności zaplanowano prowadzenie zraszania/zamgławiania frakcji odpadów przeznaczonych do kruszenia. Metoda ta, pozwala na skuteczną minimalizację unosu pyłu i jego opadanie w obrębie prowadzonych procesów. Realizowane ono będzie przez pracowników z zastosowaniem zewnętrznego systemu zraszania. Przewiduje się wykorzystanie zraszaczy w formie węży oraz kierowanie strumienia wody pod ciśnieniem na odpady przeznaczone do przetworzenia, produkty oraz odpady w koszu zasypowym kruszarki. Zraszanie/zamgławianie odpadów odbywać się będzie w razie potrzeby, w oparciu o aktualne warunki, w szczególności atmosferyczne oraz charakter odpadów.

Zgodnie z raportem, proces kruszenia i przesiewania nie będzie realizowany w sposób ciągły, a jedynie w okresie faktycznego dostarczania odpadów lub ewentualnie zebrania ich odpowiedniej ilości, co umożliwi również wybór terminu prowadzenia przedmiotowych procesów w okresach sprzyjających warunków atmosferycznych, m.in. w bezwietrzne dni, o stosunkowo wysokiej wilgotności, co również skutecznie minimalizuje potencjalną emisję pyłów.

Ponadto, źródłem emisji zorganizowanej będzie praca agregatu prądotwórczego zmiennofazowego, o przewidywanej mocy ok. 11 kVA, wyposażonego w silnik benzynowy, wytwarzającego energię elektryczną na potrzeby zasilania urządzeń elektrycznych i oświetlenia w zapleczu socjalnym.

Zarówno ruch samochodów (pojazdów ciężarowych oraz dostawczych/osobowych), jak i praca maszyn ciężkich (koparki, koparko-ładowarki) będą źródłem niezorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego, pochodzących z procesu spalania paliw w ich silnikach podczas ruchu maszyn ciężkich oraz samochodów ciężarowych dowożących/odbierających odpady/kruszywa.

Założono następujący ruch pojazdów i maszyn:

- pojazdy ciężarowe – ruch maksymalnie 3 samochodów ciężarowych w ciągu godziny,
- pojazdy osobowe i dostawcze – ruch maksymalnie 3 pojazdów w ciągu godziny,
- praca maszyn ciężkich – eksploatacja maksymalnie 2 maszyn ciężkich w ciągu godziny.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały,

że emisja substancji po realizacji planowanej inwestycji nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska oraz wartości odniesienia.

Z uwagi na ochronę awifauny wskazano na konieczność zastosowania niskoemisyjnego oświetlenia LED. Dla utrzymania naturalnej granicy terenu inwestycji, stwierdzono konieczność pozostawienia w niezmienionym stanie skarp ukształtowanych w wyniku naturalnej sukcesji.

Z up. BURMISTRZA
Anna Pawlak
Kierownik Referatu Rolnictwa,
Ochrony Środowiska i Gospodarki Nieruchomości
(podpisano elektronicznym podpisem kwalifikowanym)